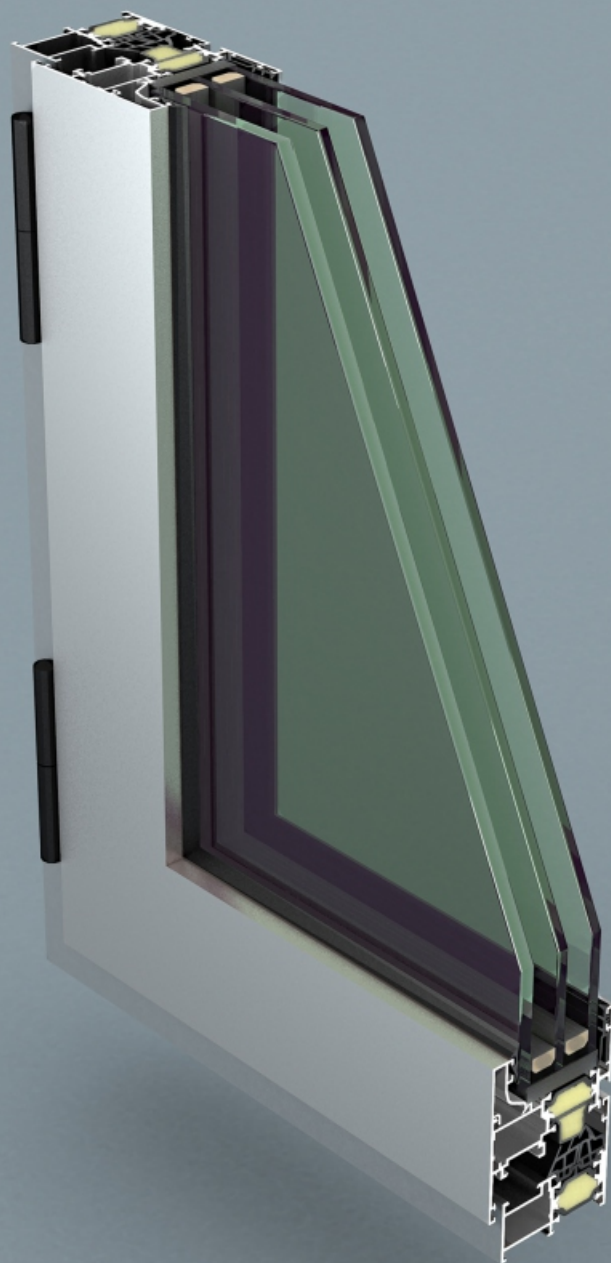
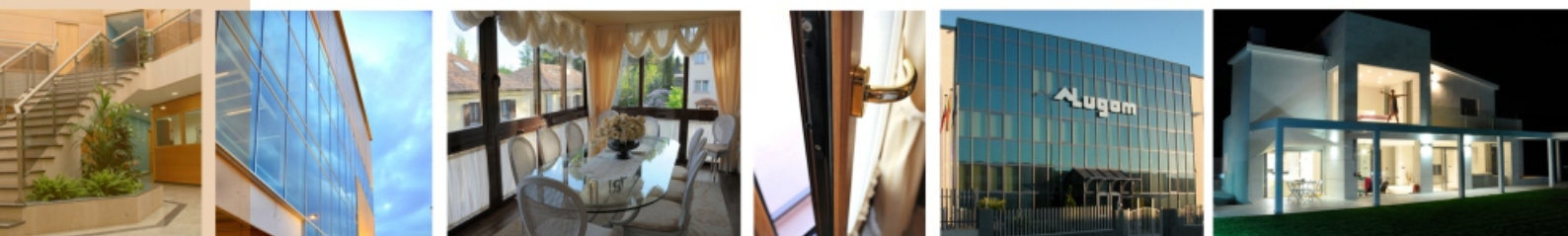




55 Estándar



www.alugom.com





El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- **Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.

Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.

El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- **Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.

Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .

Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.

Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.

Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- **Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.

Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- **Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto. Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.

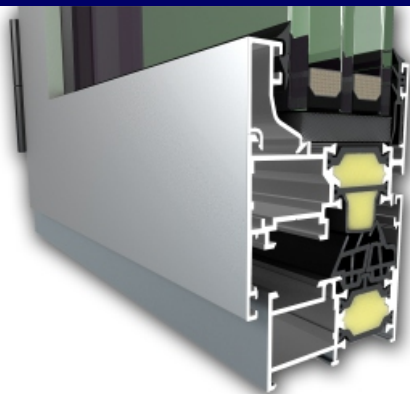


Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600°C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene**, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antiefracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

Características técnicas serie alg 55 Estándar



alg 55 Estándar

Carpintería practicable con **Rotura de puente térmico**.
Junta abierta con junta central.

Sección de marco : **55 mm.**

Sección de Hoja : **62 mm.**

Poliamida en cerco :Varillas de 26 y 24 mm. (PA66 con fibra de vidrio).

Poliamida en Hoja :Varillas de 27 y 24 mm. (PA66 con fibra de vidrio).

Apertura Practicable:

Peso por Hoja : **120 Kg.** ①

Apertura Oscilo-Batiente:

Peso por Hoja : **130 Kg.** ①

Apertura Oscilo-Batiente con Herraje Oculto:

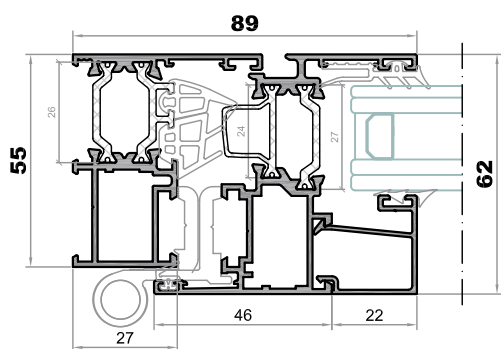
Peso por Hoja : **130 Kg.** ①

Medidas máximas por hoja para todas las aperturas:

1.700 mm x 2.500 mm. ①

Galce Vidrio:desde 13,5 a 47,5 mm.

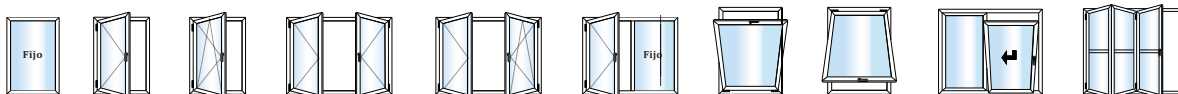
① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación con el Dpto. Técnico-comercial.

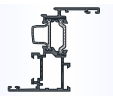
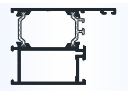
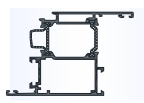
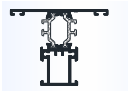
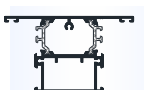
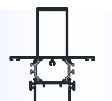


Transmitancia térmica (Uf marco) desde **2.0 W(m² K)**

(Uh) desde **1.0 W(m² K)**

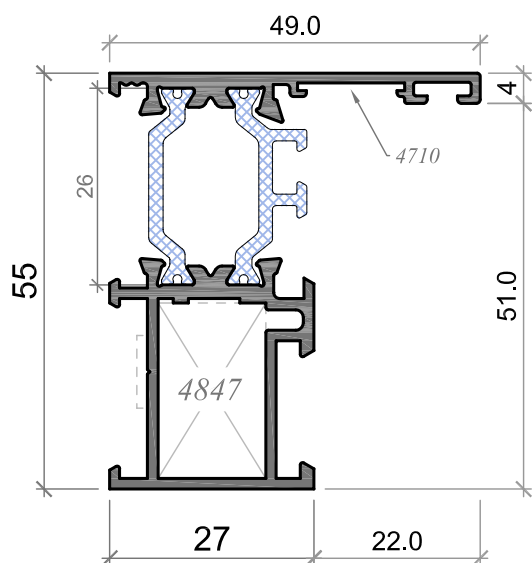
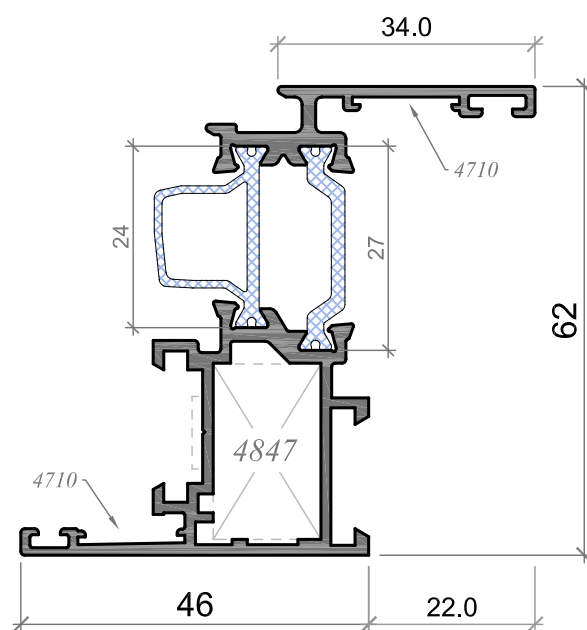
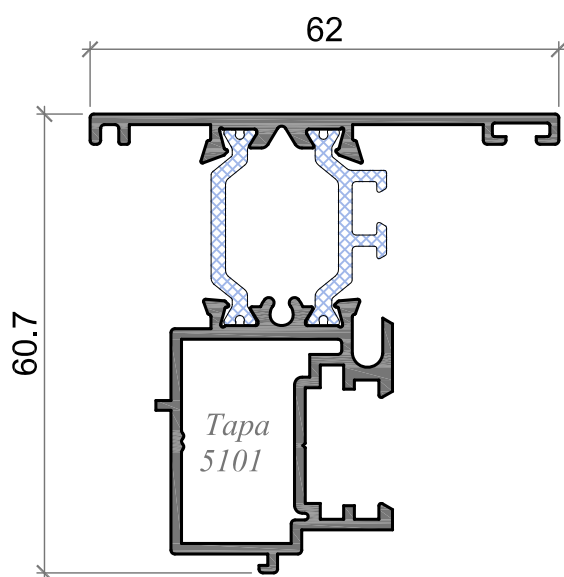
Sistema alg 55 Estándar HQ.
Consultar tipología, dimensiones y vidrio.

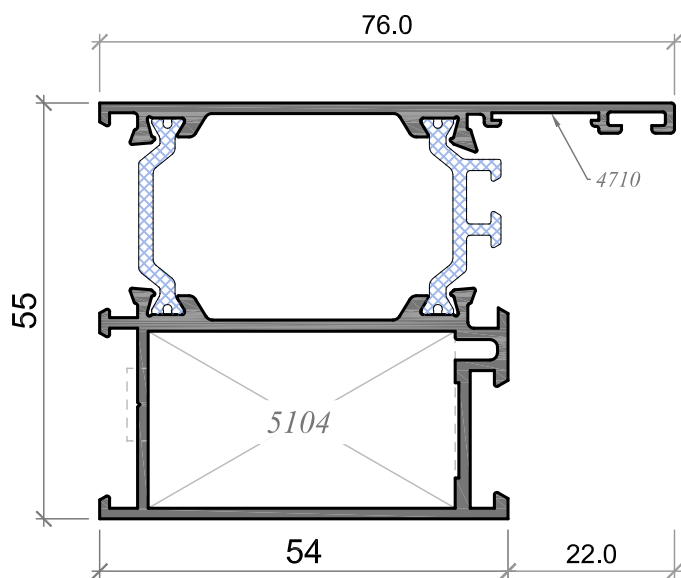


Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³
16345L	Cerco ventana alg 55		0.853	416	14.28	4.765	0	0
16085L	Hoja ventana alg 55		1.013	503.0	22.00	7.467	0	0
16089L	Acople inversora alg 55		1.021	499.0	18.39	7.272	0	0
16346L	Cerco balconera alg 55		1.202	581.0	20.53	24.06	0	0
16220L	Hoja balconera alg 55		1.453	719.0	31.50	29.80	0	0
16198L	Pilastra ventana alg 55		1.030	492.3	17.27	8.380	0	0
16307L	Pilastra ancha alg 55		1.386	660.1	0	0	0	0
16309L	Pilastra reforzada ancha alg 55		2.105	933.5	0	0	0	0
16---L	Zócalo alg 55		2.187	969.9	0	0	0	0
16---L	Manguetón alg 55		2.164	993.9	0	0	0	0
628	Refuerzo postizo pilastra		1.040	287.2	7.843	11.72	0	0
629	Tapa refuerzo postizo		0.283	157.4	0.170	2.420	0	0
8268L	Unión de cercos alg 55		0.694	329.8	0	0	0	0
8474L	Esquinero regulable macho alg 55		1.019	501.6	16.79	7.52	0	0
8476L	Esquinero regulable hembra alg 55		1.030	508.7	14.65	9.63	0	0
16---M	Condensación alg 55		1.014	505.1	0	0	0	0
16---	Vierteaguas cerco alg		0.402	207.7	0	0	0	0

[illegible]

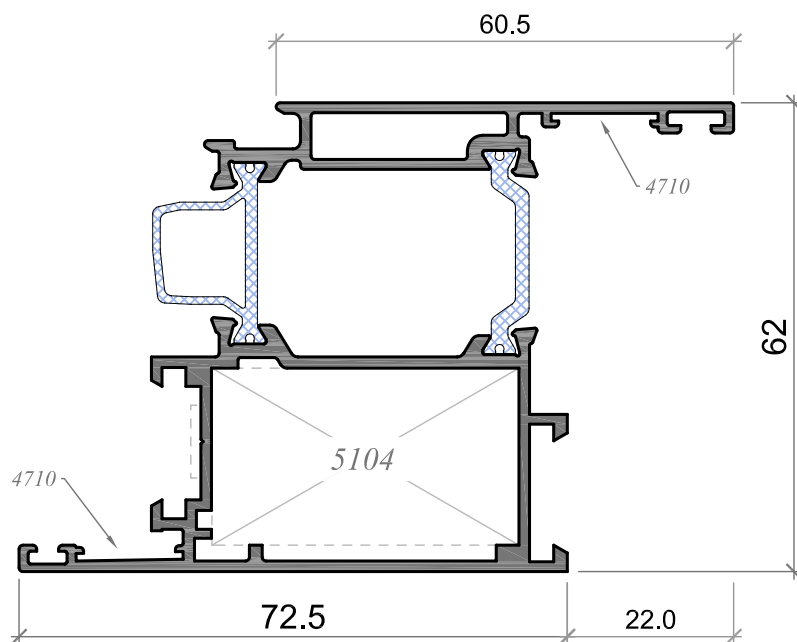



16345L
Cerco ventana alg 55

16085L
Hoja ventana alg 55

16089L
Acople Inversora alg 55
*Tapa
5101*



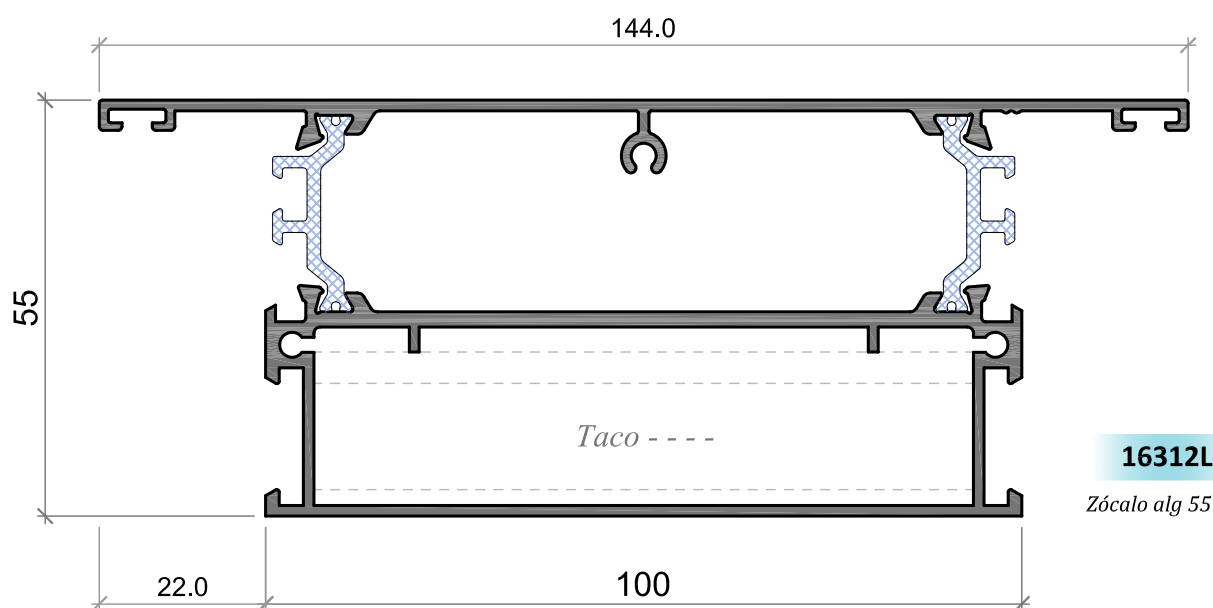
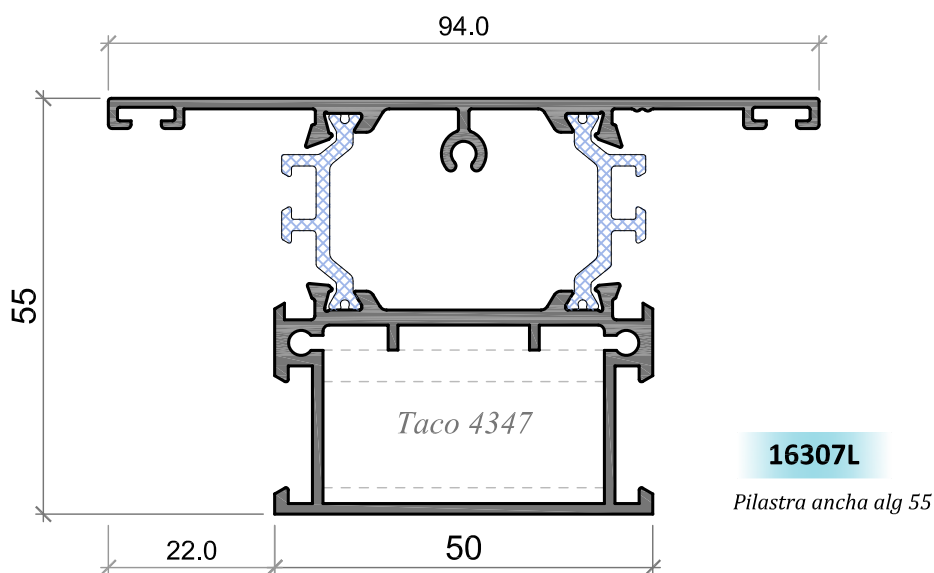
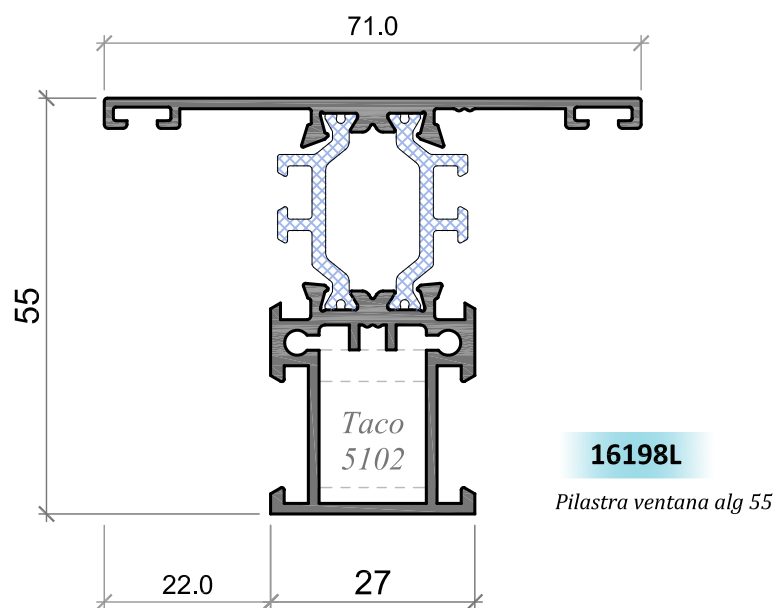
16346L

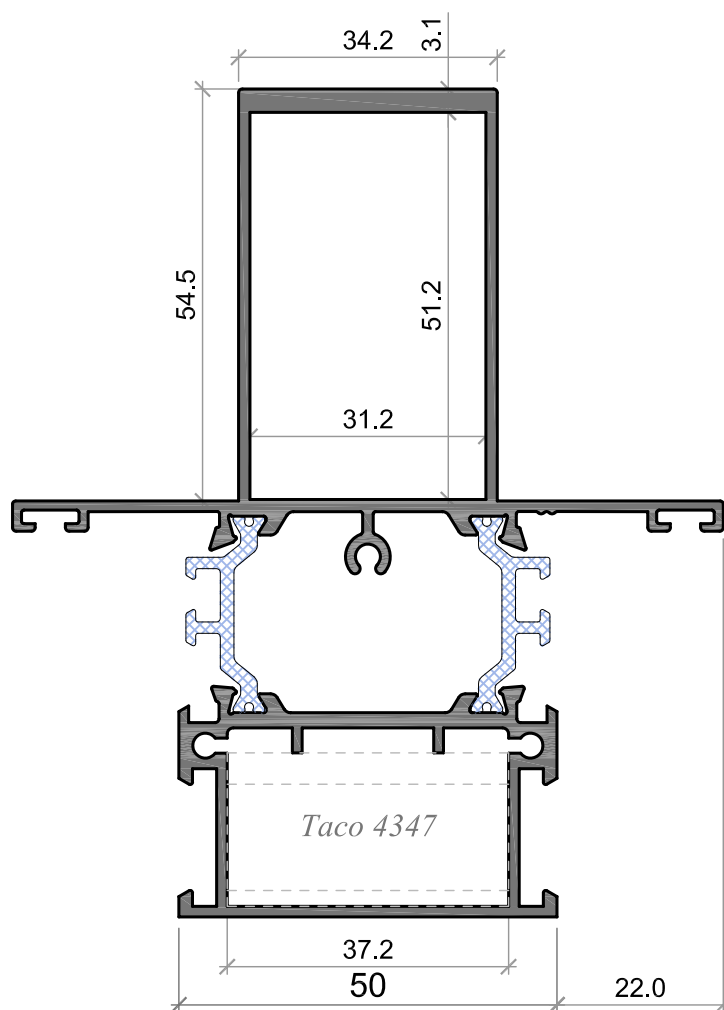
Cerco balconera alg 55

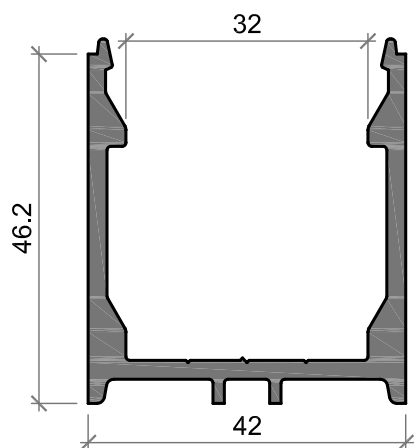


16220M

Hoja balconera alg 55

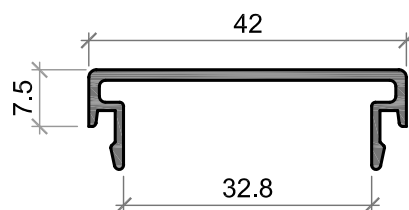


**16309L***Pilastra reforzada alg 55*



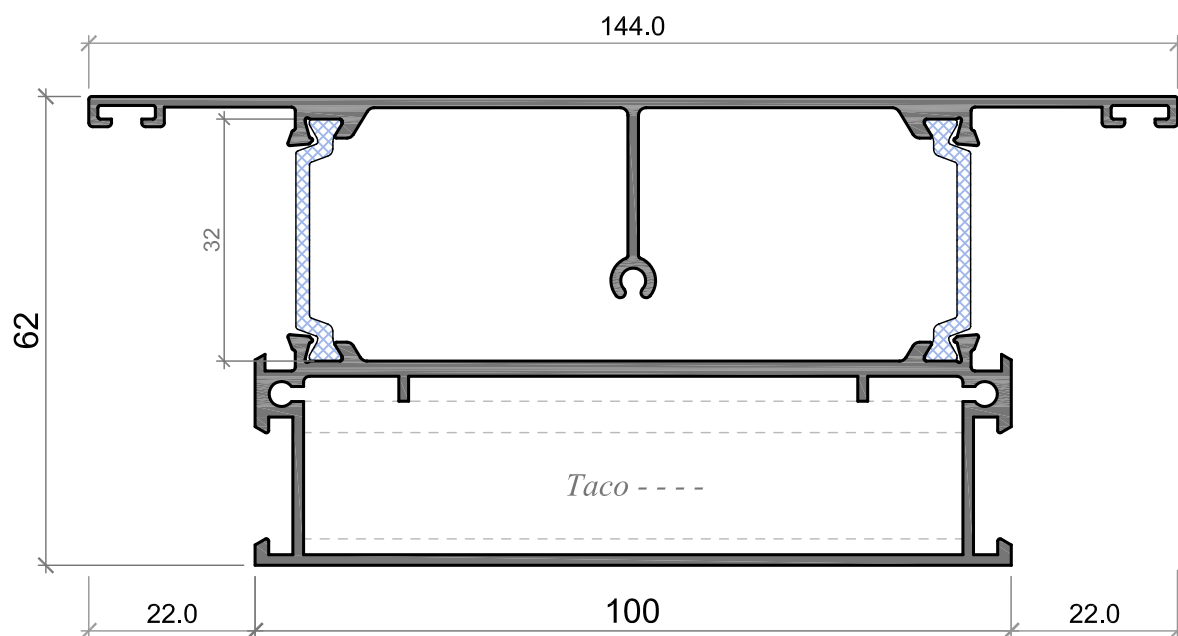
628 6806

Refuerzo postizo pilastras



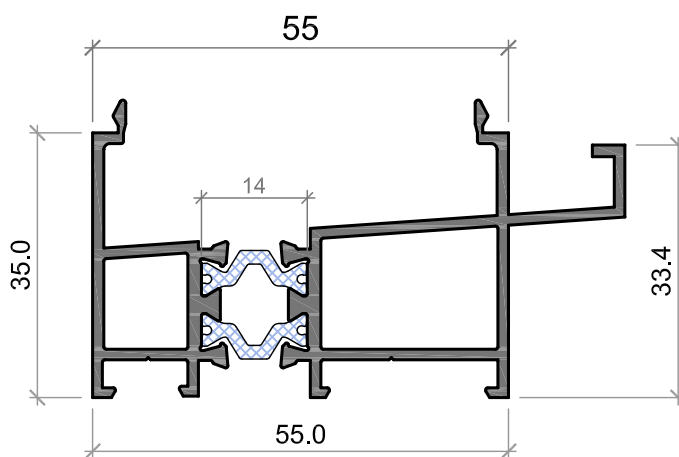
629 6807

Tapa refuerzo postizo



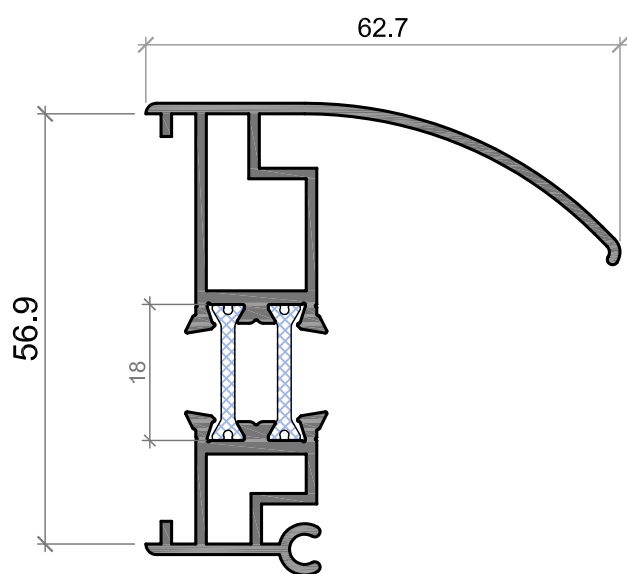
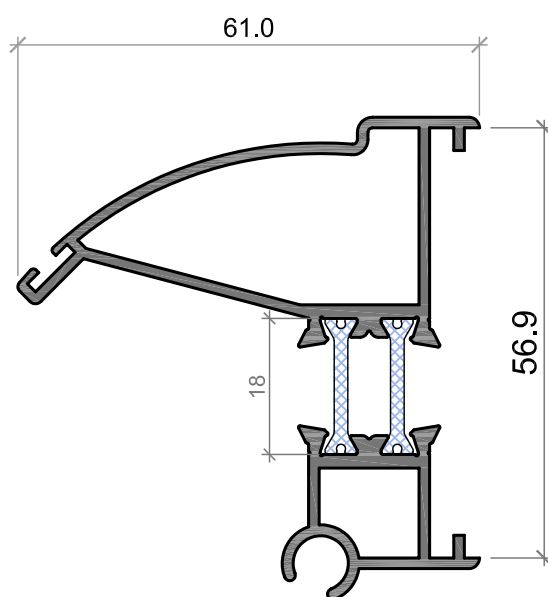
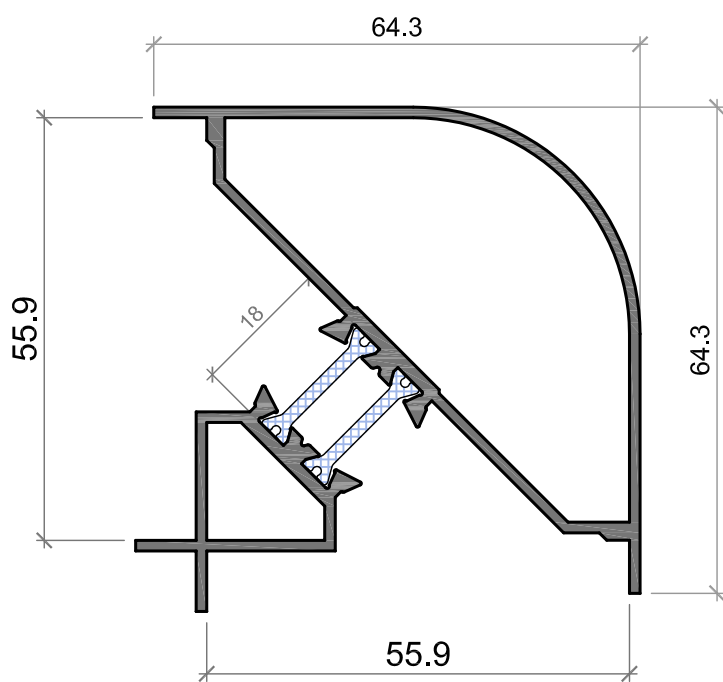
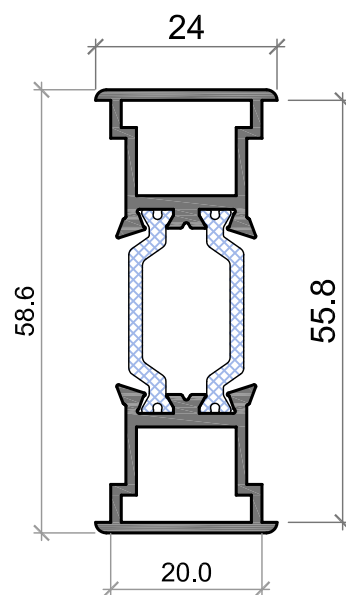
16313L

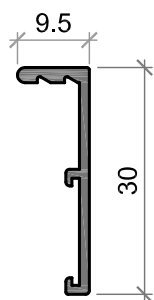
Manguetón alg 55



16318 M

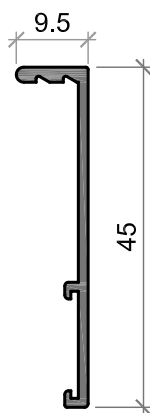
Condensación alg 55

**8474L***Esquinero regulable macho alg 55***8476L***Esquinero regulable hembra alg 55***8426L***Esquinero 90º alg 55***8268L***Unión de cercos alg 55*



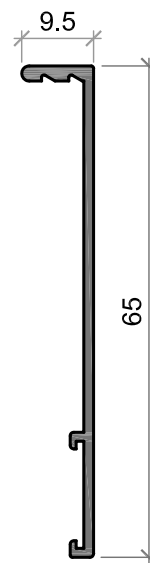
16321

Solapa clip 30 mm. alg



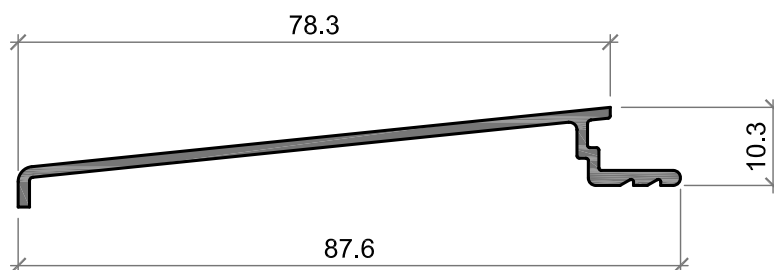
16322

Solapa clip 45 mm. alg



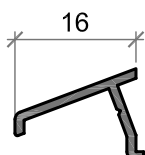
16323

Solapa clip 65 mm. alg



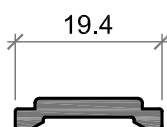
16324

Vierteaguas cerco 78 mm. clip alg



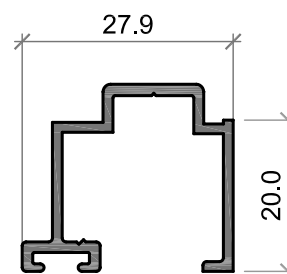
8428

Vierteaguas



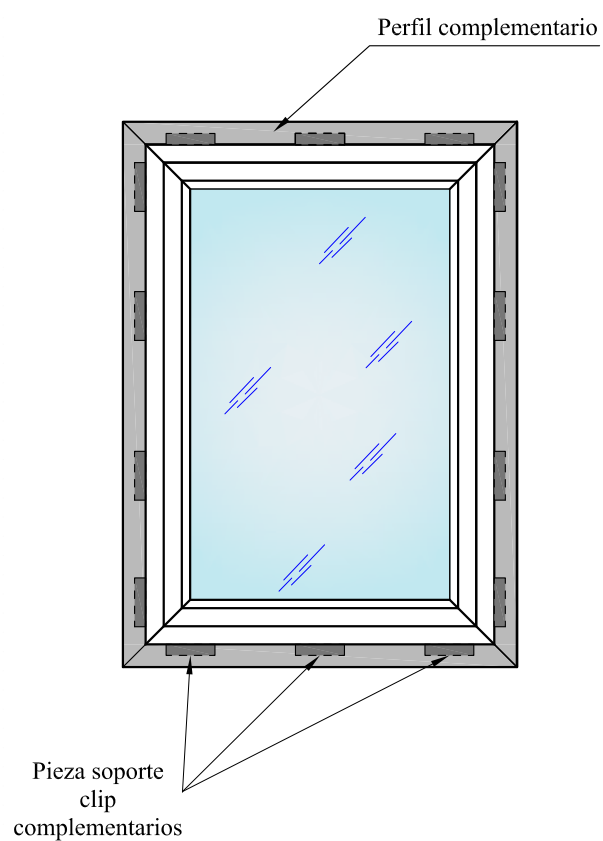
8412

Pletina Falleba

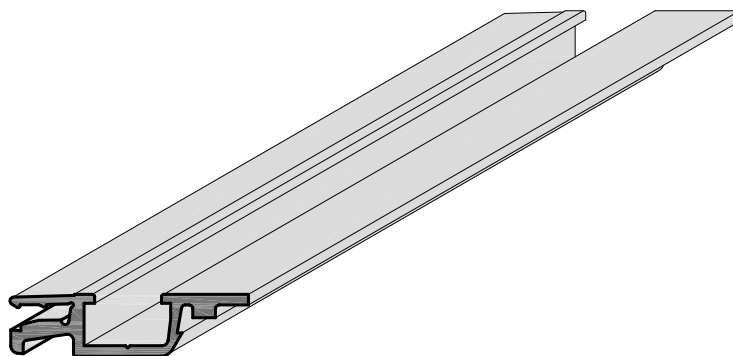


8891

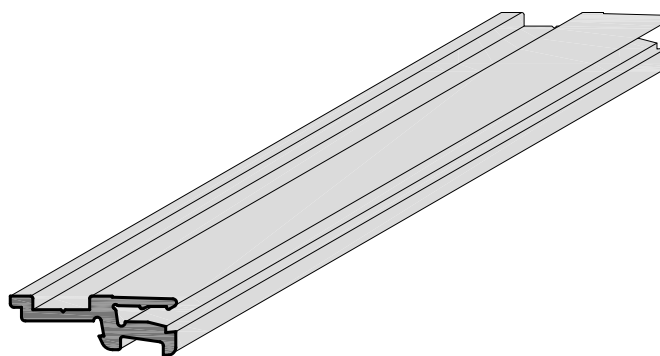
Acople Inf. Manguetón



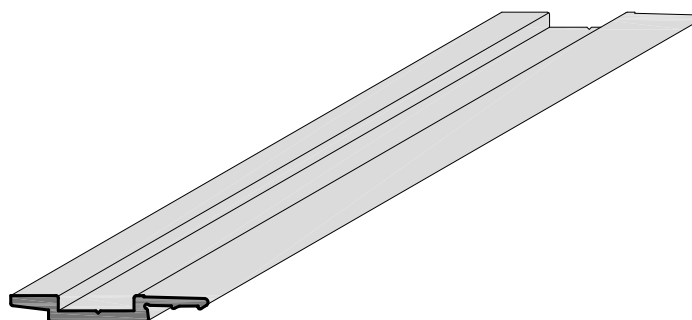
Pieza soporte clip interior



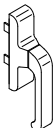
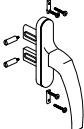
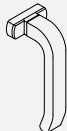
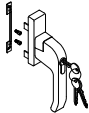
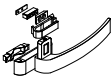
Pieza soporte clip exterior



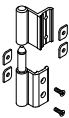
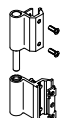
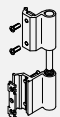
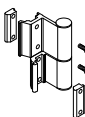
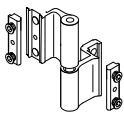
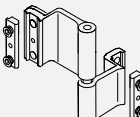
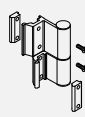
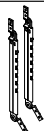
Pieza soporte clip plano



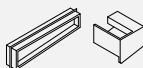
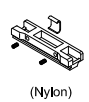
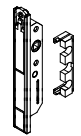
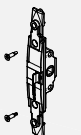
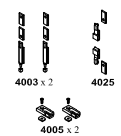
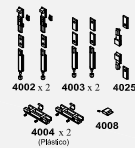
ACCESORIOS alg 55 Estándar

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4024	Cremona Euro Pract.		4737	Cremona ap. externa patillas balcon.	
4025	Kit Cremona Euro		4398	Manilla Recuperable	
4019	Cremona Euro Os-Ba		4707	Cremona Euro c/llave	
4723	Cremona Prima		4704	Cremona desmontable Euro	
4725	Cremona Prima Os-Ba		1044	Cierre presión (pequeño)	
4396	Cremona Prima Oro		5022	Cremona Industrial Prima	
4395	Cremona Prima Os-Ba Oro		5023	Cremona Industrial Euro	
4833	Cremona Practicable Cover		5079	Manilla Inox. Recta	
4834	Cremona Oscilo-Bat. Cover		5080	Manilla Inox. recta con llave	
4096	Cremona Os-Pa con Llave		5086	Manilla Inox. recta acodada	

ACCESORIOS alg 55 Estándar

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4000	Bisagra ventana Ø 16 mm.		4727	Bisagra Flash derecha	
4306	Bisagra aligerada Ø 14 mm.		4728	Bisagr Flash Izquierda	
4390	Bisagra regleta Ø 14 mm.		4768	Bisagra 3º Hoja	
4316	Bisagra apert. externa		4769	Bisagra Extremo Jirafa	
4352	Bisagra ventanta 3 hojas		4010	Bisagra compas corto relenti	
4389	Bisagra regleta Ø 16mm		4085	Bisagra compas largo relenti	
4394	Bisagra Flash Oro		4011	Bisagra compás regul. proyectante	
4724	Bisagra Os-Ba Simétrica 2º Hoja		4002	Pasador Oculto longitud variable	
4744	Bisagra Puerta 24.5 mm Izda		4003	Terminal pletina cremona	
4745	Bisagra Puerta 24.5 mm Derecha		4739	Terminal de pletina metálico	

ACCESORIOS alg 55 Estándar

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4840	Kit pasador hoja pasiva metálico (sup. e inf.)		4366	Cierre bisagra oculta	
4007	Cierre complementario cremona		4754	Retenedor Hoja	
4008	Patín apoyo hoja		4848	Microventilación practicable	
4842	Cerradero sup. regulable		5026	Bulón regulable	
4720	Cerradero lateral doble (Zamak)		4078	Pieza sujección junquillo curvo	
4005	Cerradero lateral pletina(NYLON)		4043	Juego tapas condensación	
4004	Cerradero lat. doble pletina (Nylon)		4613	Mecanismo cuadradillo bidireccional Pract.	
5002	1.Cierre suple. entre hojas		5081	Mecanismo cuadradillo unidireccional Os-Ba	
4846	Tercer punto de Cierre		4714	Kit Cremona Euro 1 Hoja	
4009	Cierre cangrejo interno		4380	Kit Cremona Euro 2 Hojas (sin cremona)	

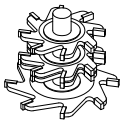
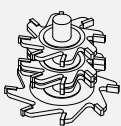
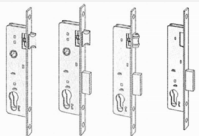
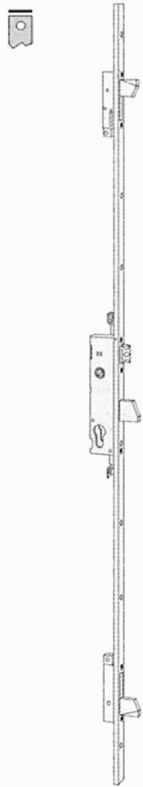
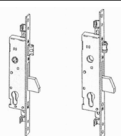
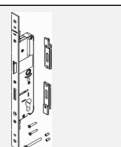
ACCESORIOS alg 55 Estándar

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4337	Embellecedor salida agua c/membrana		5101	Juego tapajuntas acople alg 55	
4035	Embellecedor salida agua		----	Pieza soporte clip Interior	
4847	Escuadra cerco y hoja		----	Pieza soporte clip Exterior	
5104	Escuadra balconera alg		----	Pieza soporte clip plano	
5000	Escuadra apertura externa		5084	Refuerzo junta central alg 55	
5015	Plantilla escuadra apertura externa		5083	Junta central alg 55	
4710	Escuadra alineamiento 14 mm.		5105	Ángulo vulcanizado junta central	
4039	Escuadra alineamiento inox.		5085	Junta perimetral hoja alg	
5102	Taco pilastra ventana alg		4850	Junta exterior acristalamiento c/alas	
4347	Taco pilastra ancha alg		4057	Goma exterior de acristalamiento	

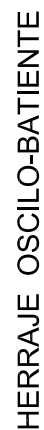
ACCESORIOS alg 55 Estándar

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4089	Goma interior de acristal. de 2 a 4 mm.		5098	Banda aislante vidrio 9 x 35	
4090	Goma interior de acristal. de 4 a 6 mm.		5093	Termoasilante 19 x 13 [H] (En barras de 700 mm.)	
4091	Goma interior de acristal. de 6 a 8 mm.		5091	Termoasilante 10 x 12 [E] (En barras de 700 mm.)	
5053	Goma interior de acristal. de 8 a 10 mm.		5092	Termoasilante 19 x 9 [G] (En barras de 700 mm.)	
4379	Junta acústica cerco		5109	Termoasilante 17 x 14,5 [R] (En barras de 700 mm.)	
4303	Junta acústica cerco		5114	Termoasilante 19 x 12 [T2] (En barras de 700 mm.)	
4741	Goma para batiente		5116	Termoasilante 26 x 35 [T5] (En barras de 700 mm.)	
----	Junta perimetral base rígida alg		----	Termoasilante 24 x 33,5 [U2] (En barras de 700 mm.)	
4994	Tapa rígida canal		----	Termoasilante 26,5 x 39 [U3] (En barras de 700 mm.)	
5097	Banda aislante cerco 5 x 26		5112	Útil alg 75 Máxima	

ACCESORIOS alg 55 Estándar

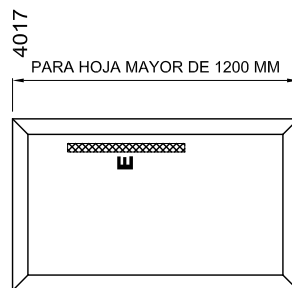
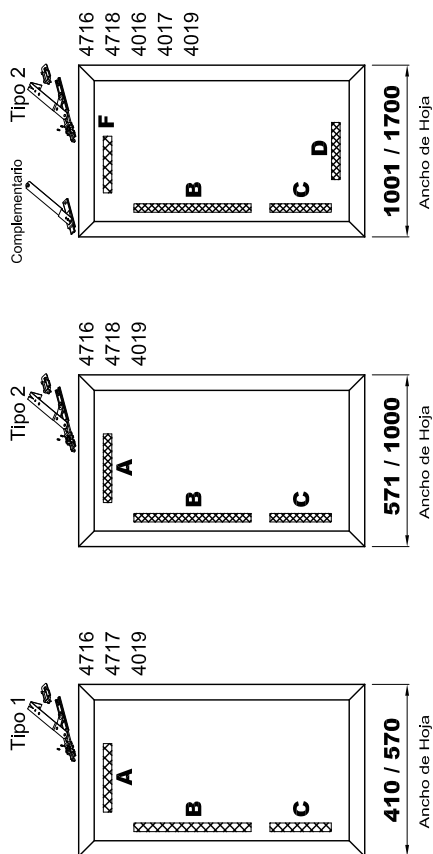
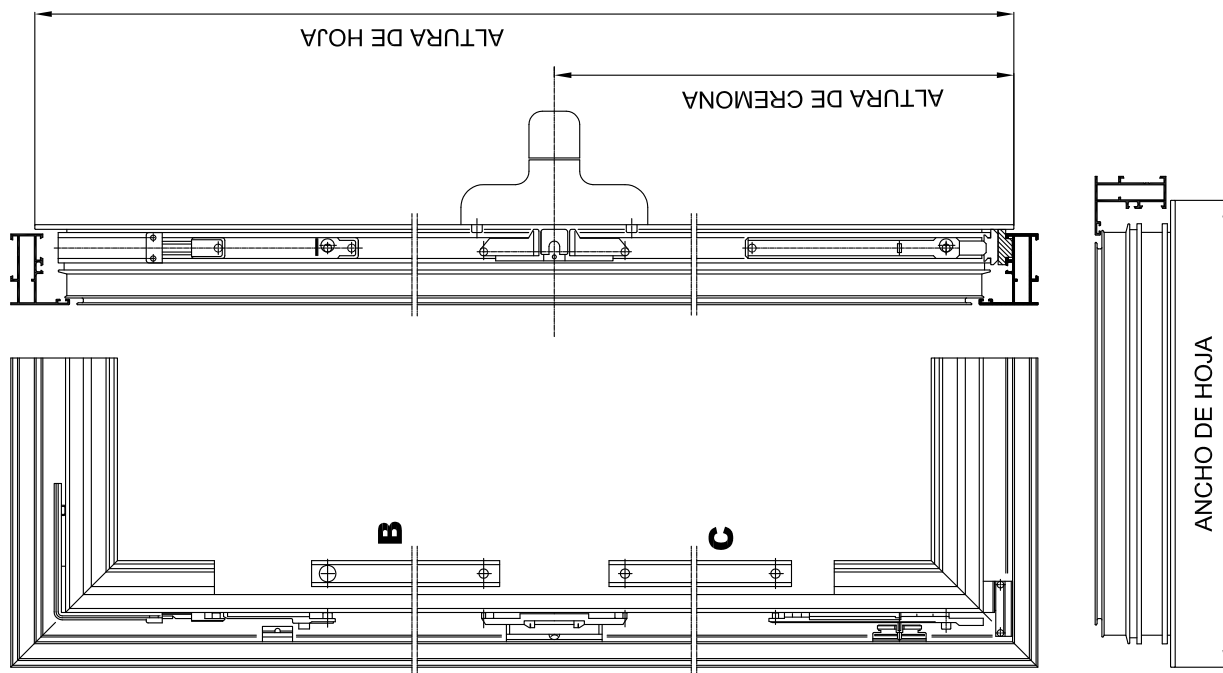
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
			HERRAJE INDUSTRIAL		
- - - -	Fresa cerco alg 55 Estándar		5022	Cremona Industrial Prima	
- - - -	Fresa Hoja alg 55 Estándar		5023	Cremona Industrial Euro	
			5024	Herraje Os-Ba Industrial	
CERRADURAS					
4753	Cerradura vertical tradicional con palanca deslizante		4865	Cerradura sobrepuesta compacta de seguridad multipunto (3 puntos)	
4755	Cerradura vertical de seguridad con palanca basculante				
4790	Cerradura de cámara Europea para pletina falleba				

33



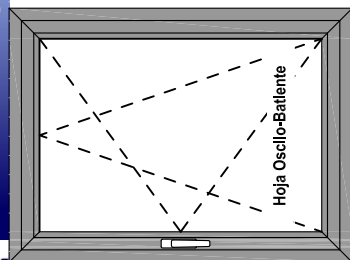
	mínimo	máximo
Longitud de hoja	410	1700
Altura de hoja	600	2500
Peso máximo de hoja	130	kg

HERRAJE OSCILO-BATIENTE - Tabla de Pletinas



FORMULAS PARA EL CORTE DE LAS PLETINAS

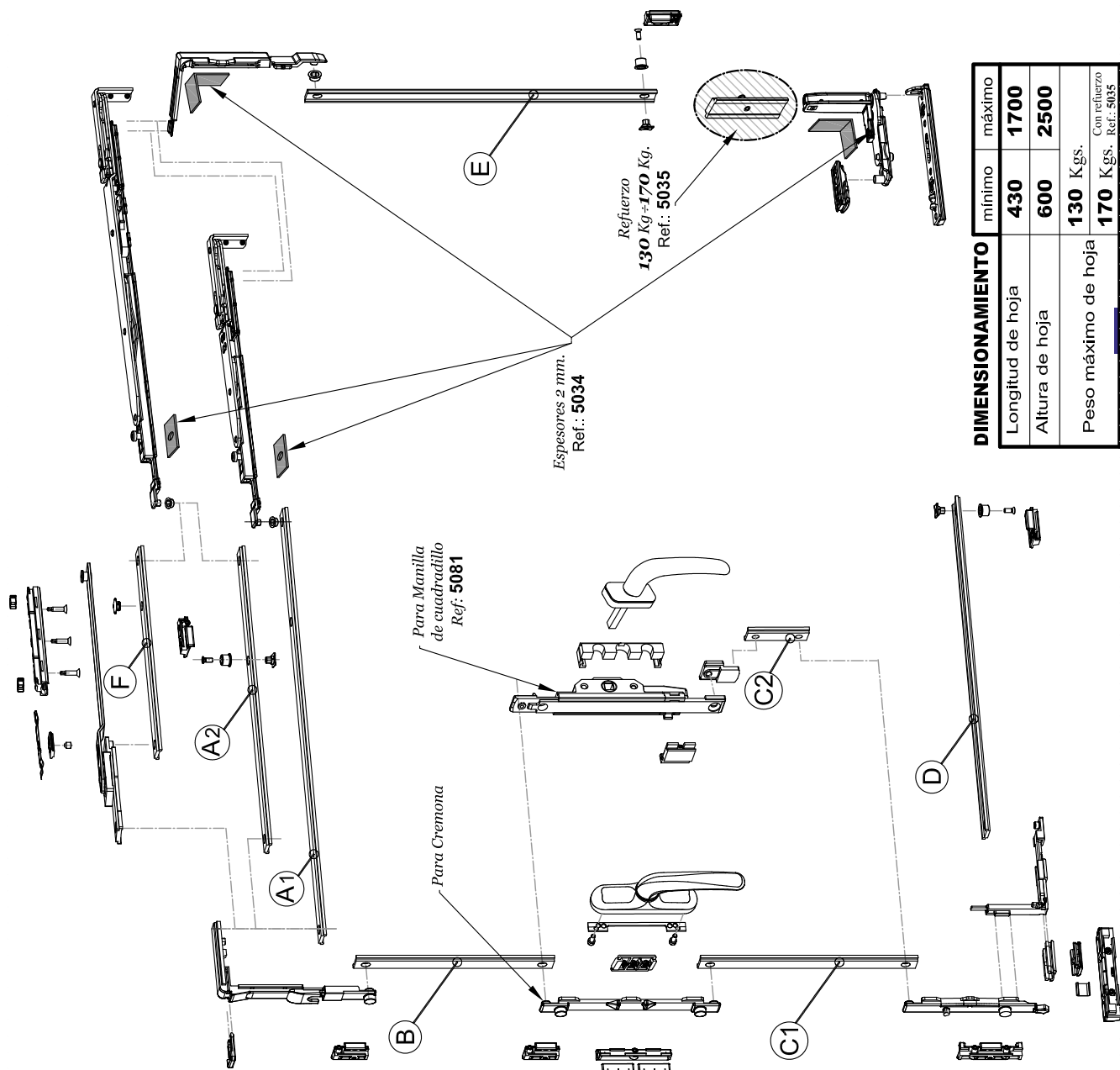
- A** (Tipo 1) = Ancho de Hoja - **355** mm. **D** = $\frac{\text{Ancho de Hoja}}{2}$ - **69** mm.
A (Tipo 2) = Ancho de Hoja - **510** mm. **E** = $\frac{\text{Ancho de Hoja}}{2}$ - **69** mm.
B = Altura de Hoja - Altura de Cremona - **207** mm. **F** = Ancho de Hoja - **607** mm.
C = Altura de Cremona - **207** mm.



ACCESORIOS VARIOS

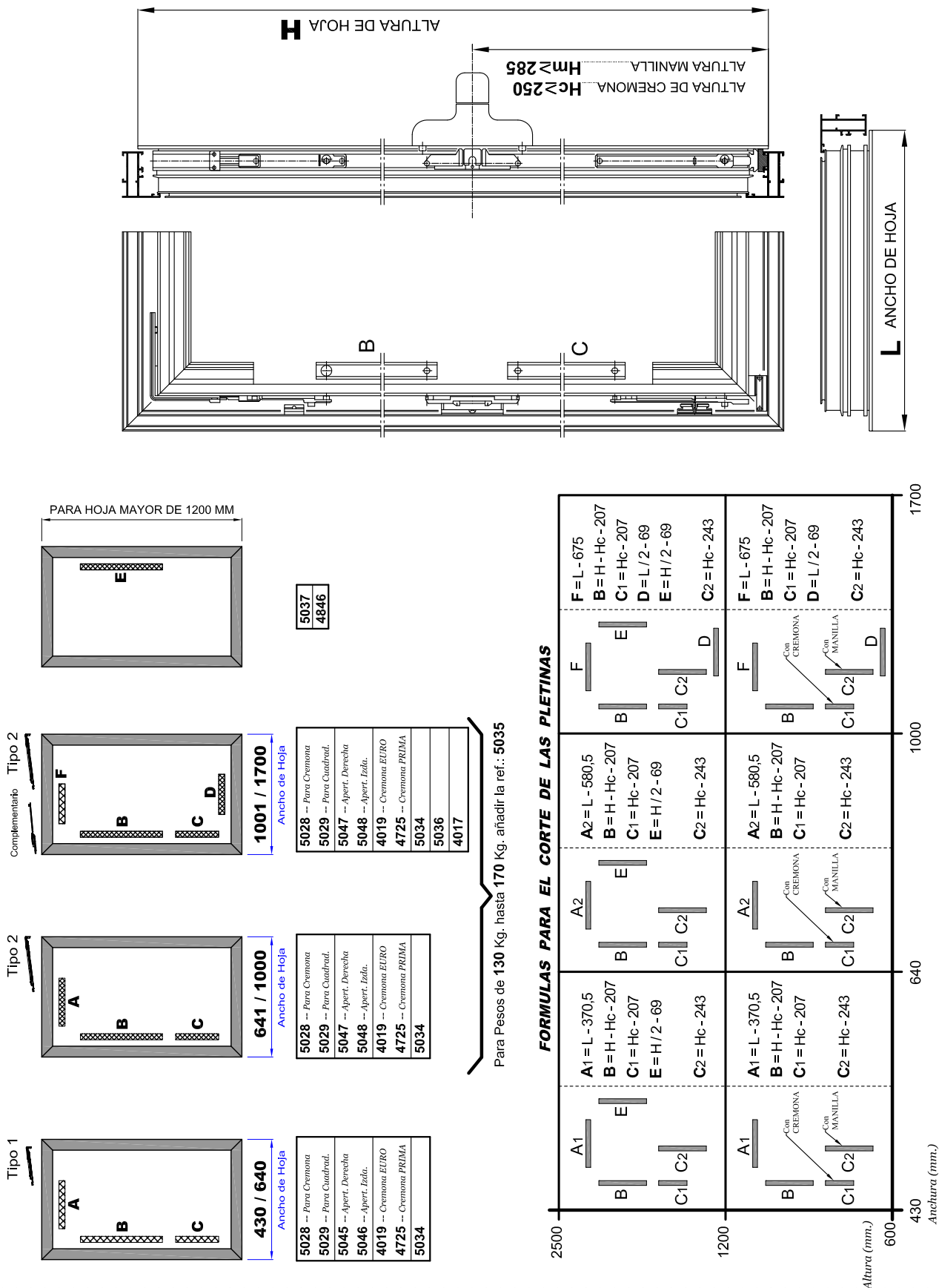
- 5028 -- Mecanismo cierre par cremona O-B (Oculto)
- 5029 -- Mecanismo cierre para cuadradillo O-B (Oculto)
- 5045 -- Compás T1 (Corto) DERECHA
- 5046 -- Compás T1 (Corto) IZQUIERDA
- 5047 -- Compás T2 (Largo) DERECHA
- 5048 -- Compás T2 (Largo) IZQUIERDA
- 5034 -- Juego Espesores 2 mm.
- 5035 -- Refuerzo 130 - 170 mm.
- 5036 -- Compás suplementario (Oculto)
- 5037 -- Angulo de reenvío suplemen. vertical (Oculto)
- 4017 -- Cierre suplementario Horizontal
- 5038 -- Kit bisagra oculta 2ª hoja DERECHA
- 5039 -- Kit bisagra oculta 2ª hoja IZQUIERDA
- 4366 -- Cierre oculto Intermedio
- 5040 -- Limitador de apertura
- 4010 -- Compas corto ralenti (150 mm)
- 4085 -- Compas largo ralenti (250 mm)
- 4754 -- Retenedor de hoja
- 4725 -- Cremona PRIMA
- 4019 -- Cremona EURO
- 5041 -- Kit H.Oculto cremona compás corto T1 Decha.
- 5042 -- Kit H.Oculto cremona compás corto T1 Izda.
- 5043 -- Kit H.Oculto cremona compás largo T2 Decha.
- 5044 -- Kit H.Oculto cremona compás largo T2 Izda.
- 5056 -- Kit H.Oculto manilla compás corto T1 Decha.
- 5057 -- Kit H.Oculto manilla compás corto T1 Izda.
- 5058 -- Kit H.Oculto manilla compás largo T2 Decha.
- 5059 -- Kit H.Oculto manilla compás largo T2 Izda.
- 5081 -- Mecanismo cuadradillo unidirecc. Os-Ba
- 5079 -- Manilla Premium Inox Recta
- 5080 -- Manilla Premium Inox con llave
- 5086 -- Manilla Premium Inox acodada

HERRAJE OCULTO - Os-Ba. Cámara EUROPEA

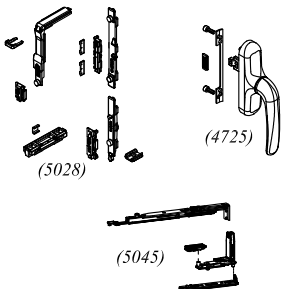
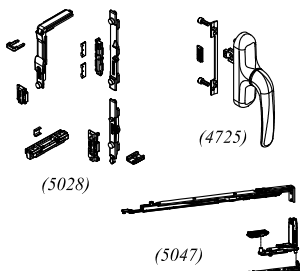
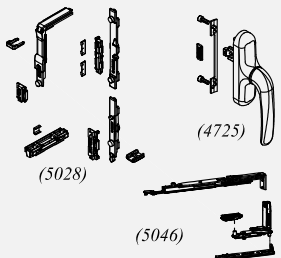
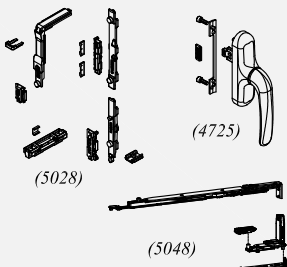
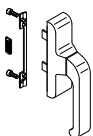
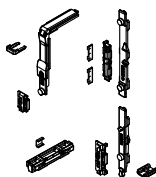
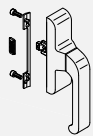
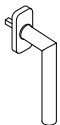
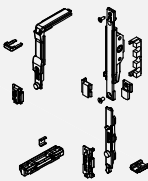
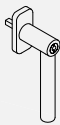


DIMENSIONAMIENTO	mínimo	máximo
Longitud de hoja	430	1700
Altura de hoja	600	2500
Peso máximo de hoja	130 Kgs.	
	170 Kgs. Con refuerzo	Ref.: 5035

HERRAJE OCULTO - Os-Ba. Tabla de Pletinas



ACCESORIO HERRAJE OCULTO

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5041	Kit Cremona Hoja Oculta <u>Compás CORTO</u> <u>T1 Derecha</u>		5043	Kit Cremona Hoja Oculta <u>Compás LARGO</u> <u>T2 Derecha</u>	
5042	Kit Cremona Hoja Oculta <u>Compás CORTO</u> <u>T1 Izquierda</u>		5044	Kit Cremona Hoja Oculta <u>Compás LARGO</u> <u>T2 Izquierda</u>	
4024	Cremona Euro Pract.		5028	Mecanismo Os-Ba Hoja Oculta. (para cremona)	
4019	Cremona Euro Os-Ba				
5079	Manilla Inox. Recta		5029	Mecanismo Os-Ba Hoja Oculta. (para manilla)	
5080	Manilla Inox. recta con llave				

ACCESORIOS HERRAJE OCULTO

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
5045	Compás Corto T1 Derecha		4017	Cierre suplementario Vertical	
5046	Compás Corto T1 Izquierda		5040	Limitador de apertura	
5047	Compás Largo T2 Derecha		5081	Mecanismo cuadradillo unidireccional Os-Ba	
5048	Compas Largo T2 Izquierda				
5034	Kit espesores 2 mm.				
5035	Refuerzo 130 ÷ 170				
5036	Compás suplementario herraje oculto				
5037	Ángulo de reenvío suplementario vertical				
5038	Kit Bisagras H. Oculto 2ª hoja. Derecha				
5039	Kit Bisagras H. Oculto 2ª hoja. Izquierda				